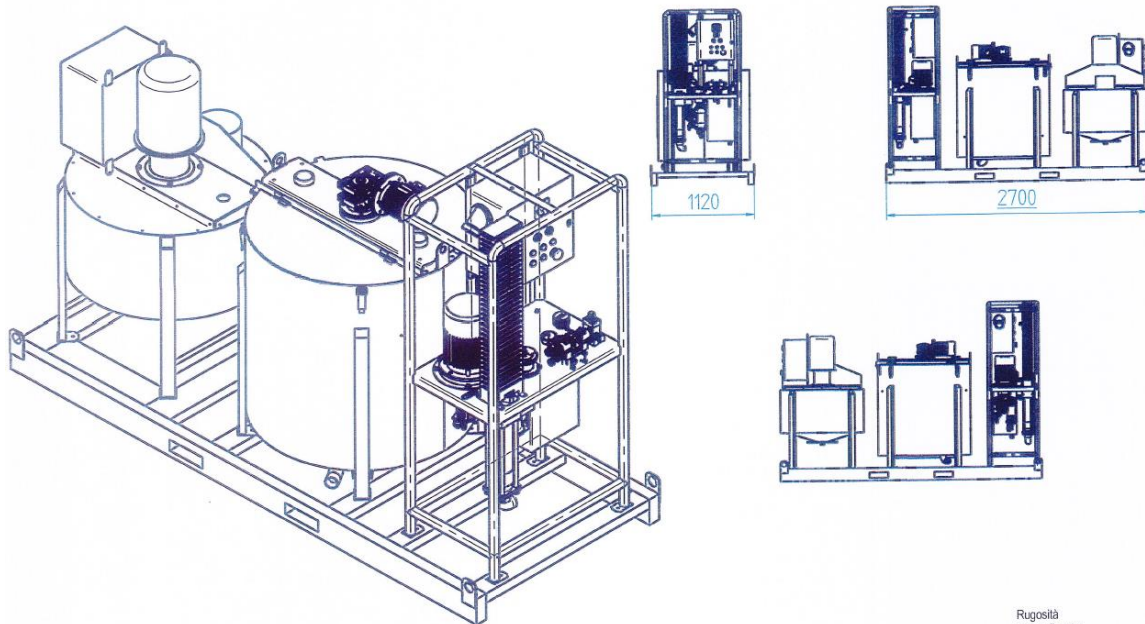


IMPIANTO MISCELATORE-AGITATORE-INIETTORE CEMENTO (ELETTRICO) COMPOSTO DA:

- **TURBOMISCELATORE TM260**
- **VASCA AGITATORE 750LITRI**
- **INIETTORE ELETTRIDRAULICO DE-OL 80**



Rugosità
non trattata



SCHEDA TECNICA INIETTORE CEMENTO *DE/OL 80*

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Quadro elettrico con contaimpuls
 - Gruppo valvole di regolazione Diplomatic
 - Cilindro idraulico
 - Scambiatore di calore per raffreddamento olio
 - Salvamanometro e manometro
 - 2 pompe ad ingranaggi
 - Portata teorica regolabile **5:60 lt/min**
 - Pressione regolabile
 - Numero colpi regolabile **0:60 colpi/min**
 - Pressione rottura guaine **70 bar**
 - Granulometria massima **2 mm**
 - Motore elettrico da **4 kw**
 - Diametro camicia cemento **80 mm**
 - Diametro pistone cemento **56 mm**
 - Corsa pistone **200 mm**
 - Diametro mandata cemento **1"**
 - Diametro aspirazione cemento **2"**
 - Dimensioni
- altezza (compreso quadro elettrico) **160 cm**
- larghezza **76 cm**
- profondità **50 cm**
- Peso **140 kg**

SCHEDA TECNICA TURBO MESCOLATORE TM 260 elettrico 400V

CARATTERISTICHE TECNICHE

vasca	lt	220
Motore elettrico		potenza 5,5 kW – 4P – 400V – 50Hz
Presa di corrente		16A- 4 poli
Velocità albero verticale	rpm	1450
Portata teorica pompa	Lt/min	600
Pressione teorica pompa	Bar	2,5
Livello di potenza sonora	dB(A)	85,3

DIMENSIONI E PESO

Lunghezza	mm	965
Larghezza	mm	1070
Altezza	mm	1400
Peso	Kg	350

Il turbomescolatore TM è stato progettato e realizzato per la miscelazione di composti a due o più componenti in genere Acqua dolce + cemento o più raramente acqua dolce + altro componente (es. bentonite, altri additivi come acceleranti o ritardanti). La velocità di rotazione della pompa centrifuga è di 1450 giri/min. Il turbomescolatore si presta quindi alla preparazione delle più varie miscele: dalla preparazione della boiaccia semplice alla preparazione di fanghi bentonitici.