

SCHEMA TECNICA UNITA' DI PERFORAZIONE – MR-S 80

Unità di perforazione idraulica con corsa utile 1600mm. Dotata di testa di rotazione IDRAULICA ID 160.

SLITTA E GRUPPO COMANDI

Corsa	mm	1760
Lunghezza	mm	2900
Trazione in sollevamento	daN	950
Peso colonna	Kg	85
Peso gruppo comandi	Kg	40

TESTA DI ROTAZIONE IDRAULICA ID160

Coppia	kgm	160
Pressione di lavoro	bar	180
Portata d'olio	lpm	30-80
Velocità	rpm	35 - 100
Filettatura albero uscita		API 2"3/8 F
Peso	Kg	35
Passaggio testa		1"

CENTRALINA IDRAULICA + TUBI

Motore Briggs & Stratton a BENZINA VERDE	HP	23
Tubi idraulici	m	15
Peso centralina	Kg	180
Peso tubi idraulici	Kg	50

